PRODUCTO: ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA MANUAL PAG.: 1/4

MARCA: NICROSOL VERSIÓN: 3 FECHA: Mayo 2020

# 01.- Identificación del producto y de la Empresa

Fabricante : MERSUD S.p.A.

Teléfonos : 56 (2) 2689-4269 56 (2) 26895407

Teléfono de Emergencia : 56(2) 2689-4269.

Tipo de producto y uso : Electrodos revestidos para soldadura eléctrica manual para

soldar aceros al Carbono y de baja aleación.

Nombre de productos	Clasificación ASTM / AWS A5.1; AWS A5.5
NICROSOL 78	AWS A5.1 E 7018
NICROWELD 78	AWS A5.1 E 7018 RH4
NICROSOL 4340	Desarrollo Especial
NICROSOL 70A1	AWS A5.5 E 7018-A1
NICROSOL 80B2	AWS A5.5 E 8018-B2
NICROSOL 80B6	AWS A5.5 E 8018-B6
NICROSOL 80B8	AWS A5.5 E 8018-B8
NICROSOL 80C1	AWS A5.5 E 8018-C1
NICROSOL 80C3	AWS A5.5 E 8018-C3
NICROSOL 80G-CU	AWS A5.5 E 8018-G
NICROSOL 90B3	AWS A5.5 E 9018-B3
NICROSOL 90D1	AWS A5.5 E 9018-D1
NICROSOL 90M	AWS A5.5 E 9018-M
NICROSOL 110M	AWS A5.5 E 11018-M

# 02.-Información sobre los componentes:

IMPORTANTE: Esta sección contiene los materiales usados en su fabricación. Humos y gases producidos durante el uso normal de la soldadura son descritos en la sección 03.

producidos duran	te el uso n	ormal de la sold	adura son descritos en la s	ección 03.	
			LIMITES DE EXPOSICION (mg/m3)		
Ingredientes	% Peso	Nº CAS	PEL(OSHA)	ACGIH TLV	
Fierro +	5-80	7439-89- 6	5R*	10	
			10(Humos de óxidos)	5(Humos de óxidos)	
Cromo #	7-35	7440-47- 3	1(Metal)	0.5(Metal)¬B	
Compuestos de Cr II & Cr III		0,5	0,5		
Compuestos de Cr	IV		0,1CL**	0,05	
Níquel #	0-35	7440-02- 0	1 (Metal e insolubles)	1(Metal e insolubles)¬C	
			0,1 Comp. solubles	0,1 Comp. solubles	
Fluorita	0-30	7789-75- 5	2,5 (como F)	2,5(como F)	
Manganeso #	<5	7439-96- 5	5 CL **(polvo)	5(polvo)¬A	
			1,3 STEL***(Humos)	1,3 STEL***(Humos)	
Dióxido Titanio	0-10	13463-67-7	5 R*	5 R*	
Titanio #	<2	7440-32- 6	5 R*	5 R*	
Silica + +	<5	14808-60-7	0,1 R*	0,1 R*	
Humos Silica amorfa		No establecido	2 R*		
Carbonato Calcio	<10	1317-65- 3	5 R*	10	
Molibdeno	0-5	7439-98- 7	5 R*	5( Comp. solubles)	
Niobio +	0-5	7440-03- 1	5 R*	10	
Cobre #	0-5	7440-50- 8	1(polvo)	1(polvo)	
			0,1(humos)	0,1(humos)	

PRODUCTO: ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA MANUAL PAG. : 2/4

MARCA : NICROSOL VERSIÓN: 3 FECHA: Mayo 2020

### 03.- Identificación de Riesgos:

Descripción del Riesgo

Efectos Peligrosos para la Salud

Contacto con la piel

: Durante la aplicación de la soldadura.

: Evitar quemaduras por las chispas de la soldadura usando

ropa adecuada, guantes de cuero, gorro.

Evitar choques eléctricos manteniendo en buenas condi-

ciones la máquina de soldar y sus aislaciones.

: Evitar mirar el arco eléctrico, pues la fuerte luz producirá Contacto con los ojos

irritación severa. Usar lentes de protección al sacar la es-

coria de cada cordón.

Ingestión

Inhalación

: N/A

: Humos y gases de la soldadura pueden ser peligrosos para la salud. Exposiciones prolongadas e intensas pueden causar molestias como nauseas, vértigo, irritación de nariz garganta u ojos. La exposición puede agravar problemas pre-existentes como asma.

Exposiciones prolongadas y frecuentes a humos y gases

de soldadura puede ocasionar :

a)Depósito de Hierro en los pulmones y afectar la función

pulmonar

b)Problemas de erosión en los huesos(descalcificación)

por sobre-exposición a fluoruros

c)Afecciones al sistema nervioso central por sobre-exposición a componentes de Manganeso. Síntomas incluyen debilidad muscular, temblor similar a Parkinson. Pueden

aparecer cambios conductuales y en la escritura. d)Irritación en los ojos por exposición al Silicio y Silicio amorfo . Por sobre-exposición a los mismos elementos puede ocasionar neumoconiosis de los pulmones.

#### 04.- Primeros Auxilios durante su uso:

Contacto con la piel : Quemaduras por chispas de la soldadura o por radiación

de calor deben tratarse inmediatamente.

Contacto con los ojos : Irritación severa por arco eléctrico o lesiones por escoria

debe recibir tratamiento médico.

Ingestión : N/A

Inhalación : Proporcionar aire fresco, soltar ropa para buena respira-

ción. Proporcionar Oxígeno en caso de respiración dificultosa. Si no hay respiración aplicar Resucitación Cardiopulmonar. En todos los casos conseguir atención médica.

PRODUCTO: ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA MANUAL PAG.: 3/4

MARCA: NICROSOL VERSIÓN: 3 FECHA: Mayo 2020

#### 05.-Medidas de lucha contra incendios:

Medios de extinción : Producto No inflamable

Peligros específicos : Producto No inflamable. No explosivo.

Protección contra incendios : Aislar para fuego alrededor .

No soldar con materiales inflamables alrededor.

### 06.- Medidas para control de derrames:

Precauciones personales : N/A

Precauciones para el medio ambiente : Si los electrodos caen en un curso de agua o en un lago, retirar lo mas rápido posible para evitar que los envases se rompan y el agua disuelva el aglomerante que mantiene unidas las partículas de minerales y fierro aleaciones. Aunque la disolución es muy lenta, así se evita la contaminación del lugar donde cayó.

Método de limpieza : Retirar material y desechar en lugares permitidos para

desechos industriales

## 07.- Manipulación y Almacenamiento:

Medidas Técnicas : No golpear ni dejar caer cajas de electrodos

Manipulación : Usar guantes para mover cajas

Almacenamiento : Almacenar en lugar fresco y ventilado con humedad relativa

de 50% máxima

# 08.- Control de exposición y protección persona durante su uso:

Protección personal : Utilizar traje apropiado de cuero para evitar quemaduras en la

piel por el arco eléctrico y por las chispas. Usar gorro protector, anteojos para retirar la escoria y

máscara para soldar con vidrios obscuros.

Protección respiratoria : Soldar en lugares bien ventilados o usar extractor de gases y

humos apropiados que no interfieran en lel proceso de soldar.

Protección ocular : Usar anteojos de seguridad y máscara de soldar.

Higiene industrial : Evite derrames

#### 09.- Propiedades físicas y químicas:

Estado físico : Sólido

Punto de inflamación : Producto no inflamable

Solubilidad : Revestimiento de electrodo es soluble en agua si inmerso

durante muchos días

PRODUCTO: ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA MANUAL PAG.: 4/4

MARCA : NICROSOL VERSIÓN : 3 FECHA : Mayo 2020

10.- Estabilidad y reactividad:

Estabilidad : Producto estable a temperatura ambiente Condiciones a evitar : Exponer a humedad deteriora el producto

Materiales incompatibles : N/A

Productos de descomposición peligrosos: Humos y gases al soldar pueden afectar la salud

11.- Información tóxicologica:

Toxicidad Aguda : Por inhalación en lugares mal ventilados

Toxicidad crónica : Puede causar problemas de salud por inhalación

Sensibilidad alergénica : Si

Inhalación : Irritación a las vías respiratorias.

Contacto Ocular : Arco eléctrico produce irritación fuerte

12.- Información ecológica:

Resistencia / degradabilidad : Producto inorgánico

Efectos sobre el medio ambiente : Producto metálico, no poner en contacto con cursos

naturales de agua

13.- Consideraciones sobre su disposición final:

Eliminación del producto : Desechar en vertederos autorizados Eliminación de envases : Desechar en vertederos autorizados

#### 14.-Información de Transporte

Producto clasificado como sustancia no peligrosa

## 15.- Información sobre normativas

Remítase a la norma del producto o a la ficha técnica del fabricante si es un producto especial

#### 16.- Otras informaciones:

Los datos de esta Ficha fueron obtenidos de fuentes confiables. La información que se entrega se basa en nuestro conocimiento del producto hasta la fecha.

Considerando que el uso de esta información y del producto está fuera de nuestro control, MERSUD no asume responsabilidad alguna por este concepto. Determinar las condiciones de uso seguro del producto es obligación del usuario.